

СЕРТИФИКАТ

Соответствия заводского производственного контроля
1853-CPR-089

В соответствии с Регламентом 305/2011 / ЕС
Европейского парламента и Совета от 9 марта 2011 г. (Строительная продукция
Регламент или CPR), этот сертификат распространяется на следующие виды строительных
материалов:

Продукция:	Конструктивные элементы и комплекты для стальных конструкций Класс исполнения до EXC3 согласно EN 1090-2
Область применения:	Для несущих конструкций во всех типах зданий
CE - метод маркировки	ZA.3.2 соотв. в EN 1090-1:2009+A1:2011
Производитель:	ООО „Башни ВРС“ Ул. Ленина 224 В, 347910, Таганрог, Ростовская область, Россия
Завод-производитель:	ООО „Башни ВРС“ Ул. Ленина 224 В, 347910, Таганрог, Ростовская область, Россия
Подтверждение:	Этот сертификат подтверждает, что все положения, касающиеся оценки и проверки постоянства характеристик, описанных в Приложении ZA гармонизированного стандарта. EN 1090-1:2009+A1:2011 в системе 2+ применяются, и что все предписанные в нем требования заводского контроля производства выполняются.
Дата первого выпуска:	15.5.2019
Следующий надзорный аудит:	08.5.2021
Срок действия:	Этот сертификат будет оставаться действительным до тех пор, пока методы испытаний и / или требования заводского производственного контроля, включенные в гармонизированный стандарт, используемый для оценки эффективности заявленных характеристик, остаются неизменными, а продукт и условия производства на заводе не изменятся значительно.
Вложения:	Приложение 1 - Сварочный сертификат
Место и дата выдачи:	София, 30.7.2020 г.

Notified Body for Construction Products ID No.1853
TÜV Rheinland Bulgaria Ltd.
23A, Dragan Tsankov Blvd.
1113 Sofia, Bulgaria
Tel.: +359 2 987 90 87; email:industry@bg.tuv.com



Инж. З. Ангелова
Lead of Notified body

CERTIFICATE

Conformity of the Factory Production Control

1853-CPR-089

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the following construction product:

Construction product:	Structural components and kits for steel structures Execution Class up to EXC3 according to EN 1090-2
Intended use:	for load-bearing structures in all types of buildings
CE – marking method	ZA.3.2 acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011
Manufacturer:	LLC WRS Towers 224 b, Lenina Str., 347910, Taganrog, Rostov region, Russia
Manufacturing plant:	LLC WRS Towers 224 b, Lenina Str., 347910, Taganrog, Rostov region, Russia
Confirmation:	This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonised standard EN 1090-1:2009+A1:2011 under system 2+ are applied, and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements stated therein.
Date of first issue:	15.5.2019
Next surveillance audit:	08.5.2021
Period of validity:	This certificate will remain valid as long as the test methods and/or the factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.
Attachments:	Attachment 1 – Welding Certificate
Place and date of issue:	Sofia, 30.07.2020

Notified Body for Construction Products ID No.1853
TÜV Rheinland Bulgaria Ltd.
23A, Dragan Tsankov Blvd.
1113 Sofia, Bulgaria
Tel.: +359 2 987 90 87; email:industry@bg.tuv.com



Сварочный сертификат

1853-CPR-089

Данный Сварочный сертификат представляет собой Приложение к Сертификату соответствия заводского производственного контроля №: 1853-CPR-089

Производитель:	ООО „Башни ВРС“ Ул. Ленина 224 В, 347910, Таганрог, Ростовская область, Россия
Завод-производитель:	ООО „Башни ВРС“ Ул. Ленина 224 В, 347910, Таганрог, Ростовская область, Россия
Стандарт:	EN 1090-2:2018
Процесс сварки: (ссылочный номер согласно EN ISO 4063):	121 - Сварка под слоем флюса 135 - Сварка в защитной среде активного газа сплошной электродной проволокой 138 – Сварка дуговая порошковой проволокой с металлическим наполнителем в активном газе
Основной материал: (класс прочности / стандарт):	До S355 согласно EN 10025-2 и EN 10025-3
Ответственный координатор сварки: (Название, Фамилия, Имя, Квалификация, Дата рождения)	Инж. Филонов Константин, Дата рождения 11.06.1973, IWE (International Welding Engineering)
Подтверждение:	Настоящим удостоверяется, что все технологические процессы для выполнения и контроля сварочных работ доступны
Начало срока действия:	08.5.2019
Действителен до:	08.5.2021
Место и дата выдачи:	София, 30.7.2020 г.

Notified Body for Construction Products ID No.1853
TÜV Rheinland Bulgaria Ltd.
23A, Dragan Tsankov Blvd.
1113 Sofia, Bulgaria
Tel.: +359 2 987 90 87; email:industry@bg.tuv.com



Welding Certificate

1853-CPR-089

This Welding Certificate represents an Annex to the Certificate of conformity of the factory production control No : 1853-CPR-089

Manufacturer:	LLC WRS Towers 224 b, Lenina Str., 347910, Taganrog, Rostov region, Russia
Manufacturing plant:	LLC WRS Towers 224 b, Lenina Str., 347910, Taganrog, Rostov region, Russia
Standard:	EN 1090-2:2018
Welding Process/es (reference number according to EN ISO 4063):	121 – Submerged arc welding with solid wire electrode 135 – MAG welding with solid wire electrode 138 – MAG welding with metal cored electrode
Base material (strength class/ standard):	Up to S355 according to EN 10025-2 and EN 10025-3
Responsible Welding Coordinator: Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth	Dipl. Eng. Filonov Konstantin, born on 11.06.1973, IWE (International Welding Engineering)
Confirmation:	It is hereby certified that all technological processes for the implementation and control of the welding works are available
Validity start:	08.5.2019
Period of validity:	08.5.2021
Place and date of issue:	Sofia, 30.7.2020 r.

Notified Body for Construction Products ID No.1853
TÜV Rheinland Bulgaria Ltd.
23A, Dragan Tsankov Blvd.
1113 Sofia, Bulgaria
Tel.: +359 2 987 90 87; email:industry@bg.tuv.com

